

## Wheelspacers

### Montage opmerkingen

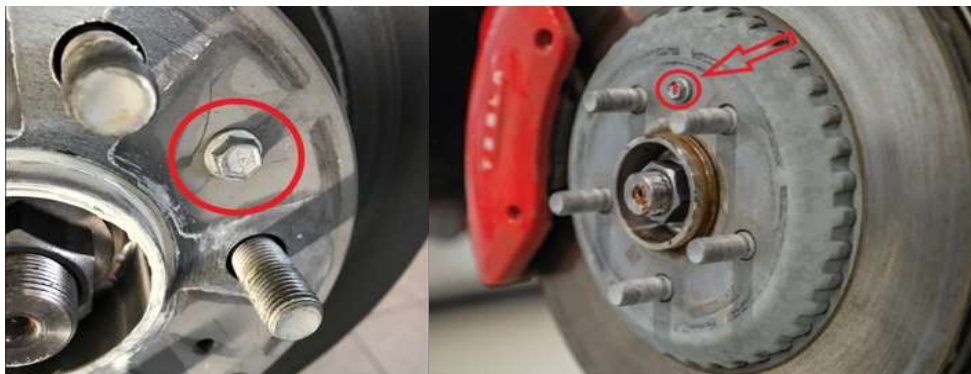
- 301** = Geen aanpassingen
- 302** = Wielkuiplijsten rollen.
- 303** = Wielkuiplijsten modificatie noodzakelijk.
- 304** = Wielkuiplijsten verbreden bijvoorbeeld met originele GTi lijsten.
- 305** = Extra werk aan de wielkuiplijsten noodzakelijk (verbreden etc.)
- 306** = Langere persbouten noodzakelijk (worden niet mee geleverd)  
Deze dient u extra te bestellen.
- 307** = Langere persbouten gebruiken (worden meegeleverd).
- 308** = Alleen voor de achteras.
- 309** = Niet voor alle modellen geschikt. TÜV certificaat controleren.
- 310** = Bij montage controleren of er genoeg rest-centering overblijft (ca. 2 mm)  
Dit verschilt per merk en type velg.
- 311** = Niet in combinatie met stalen velgen.
- 312** = Alleen voor de vooras.
- 313** = Kan alleen worden gemonteerd op velgen met een fase op de centreerring van minimaal 5 mm diepte.  
Controleer bij de montage of de spacer vlak op zowel de wielnaaf als op velg ligt!
- 314** = Stalen uitvoering.
- 315** = Alleen in combinatie met originele band/velg combinatie goedgekeurd.
- 316** = De originele persbouten dienen ca. 12mm te worden ingekort.  
Dit betreft het gedeelte zonder draad.  
De wielmoeren dienen minimaal 7.5 omwentelingen te kunnen maken.
- 317** = LET OP: alleen te monteren op velgen met uitsparingen op de achterkant zoals op onderstaande afbeelding (Abb. 4) is aangegeven.  
De diepte van de uitsparing moet groter zijn dan de resterende lengte van de tapbout die na montage uit de spacer steekt.



- 318** = Bij voertuigen met extra wielnaafdoppen moeten deze mogelijk worden verwijderd en eventueel worden vervangen door andere afdichtingsmaatregelen, zodat de schijf plat op de wielnaaf ligt.
- 319** = M14x1,5 wielbouten zijn nodig om de velg aan de AZX-spacer te bevestigen.  
De lengte van de kop en schacht moeten gelijk zijn aan de huidige gebruikte wielbouten.  
Geldt alleen voor System AZX.

- 320** = Voor het vastzetten van de velg zijn ST schachtmoeren met conische kraag 60° nodig. De velggaten moeten ook een conische kraag van 60° hebben. Controleert voor montage of de schacht van de ST schachtmoer door de velggaten past. Alleen mogelijk in combinatie met het DZX-systeem. Naast het DZX-systeem moeten ST schachtmoeren worden besteld  
OPGELET De minimale inschroefdieptes moeten in acht worden genomen.  
M12x 1,25 min. 12 omwentelingen (15mm dragend schroefdraad)  
M12x 1,50 min. 10 omwentelingen (15mm dragend schroefdraad)  
M14x 1,50 min. 12,5 omwentelingen (19mm dragend schroefdraad)  
1/2" min. 12 omwentelingen (16mm dragend schroefdraad)
- 321** = Voor het AZX systeem moeten ook de ST dubbeldraads wielbouten worden besteld. Het schroefdraadtype van de ST dubbeldraads wielbouten moet overeenkomen met het schroefdraadtype van de originele tapeinden van het voertuig.
- 322** = Niet voor 4WD modellen.
- 323** = LET OP: vanwege de velggaten (kraagvorm) kunnen hier geen ST schachtmoeren met een 60° conische kraag worden gebruikt. Hier is het mogelijk om langere tapeinden te gebruiken om de velg vast te zetten met de bestaande wielmoeren.
- 324** = LET OP: voor het bevestigen van de velg aan de spacer zijn M12x1.25 wielbouten nodig. De lengte van de kop en schacht moeten overeenkomen met de huidige wielbouten.
- 325** = Om de centrering te verlengen, moeten de meegeleverd stalen hulzen worden aangebracht. Indien standaard vetkappen aanwezig zijn, dienen deze voor montage van de stalen hulzen te worden gedemonteerd en weer op de stalen hulzen te worden gemonteerd.
- 326** = LET OP: ST schachtmoeren M12x1.5 / M12x1.25 / 1/2"UNF kunnen niet gebruikt worden voor velggaten die groter zijn dan Ø17mm. Hier is het mogelijk om langere tapeinden te gebruiken voor het bevestigen van de velgen met de bestaande wielmoeren.
- 327** = Tweedelige spacer met stalen centreerring
- 328** = LET OP de maximale wielbelasting. Niet geschikt voor alle voertuigmodellen. Vergelijk de gegevens uit het voertuigcertificaat met het op te vragen ST rapport.
- 329** = Let op de maximale totale offset zoals vermeld in het beschikbare ST rapport. De totale offset is het resultaat van het verschil tussen de ET op het gebruikte wiel en de dikte van de spacer. Bijv. velg ET+35mm & wielafstandhouder 15mm = totale ET+20mm.
- 330** = Alleen voor voertuigmodellen met uitsparingen op de centreerkraag
- 331** = Voor het vastzetten van de velg zijn ST schachtmoeren met conische kraag 60° nodig. De velggaten moeten ook een conische kraag van 60° hebben. Controleert voor montage of de schacht van de ST schachtmoer door de velggaten past. De ST schachmouren dienen apart te worden besteld. OPGELET De minimale inschroefdieptes moeten in acht worden genomen.  
M12x 1,25 min. 12 omwentelingen (15mm dragend schroefdraad)  
M12x 1,50 min. 10 omwentelingen (15mm dragend schroefdraad)  
M14x 1,50 min. 12,5 omwentelingen (19mm dragend schroefdraad)  
1/2" min. 12 omwentelingen (16mm dragend schroefdraad)
- 332** = Alleen montage op velgen met een fase op de centreerring van min. 7 mm diepte mogelijk. Controleer bij de montage of de spacer vlak op zowel de wielnaaf als op velg ligt!
- 333** = Alleen in combinatie met standaard wielen. Bij montage controleren of er genoeg rest-centering overblijft (ca. 2 mm)
- 334** = LET OP: in combinatie met een verlagingsset is een wielkuiplijsten modificatie noodzakelijk.
- 335** = Alleen voor voertuigen zonder koolstof-keramisch remsysteem

- 336** = LET OP: eventuele bevestigingsschroeven, wielbouten of soortgelijke onderdelen die buiten het wielcontactvlak uitsteken, dienen te worden verwijderd en eventueel te worden vervangen door andere maatregelen indien deze bedoeld zijn om het contactvlak van de spacer te voorkomen maar hier geen technische bezwaren tegen zijn. (zie afbeelding)



- 337** = OPGELET De minimale inschroefdieptes moeten in acht worden genomen.
- M12x 1,25 min. 8 omwentelingen (10 mm dragend schroefdraad)
  - M12x 1,50 min. 6,5 omwentelingen (10 mm dragend schroefdraad)
  - M12x 1,75 min. 6,5 omwentelingen (12 mm dragend schroefdraad)
  - M14x 1,25 min. 9 omwentelingen (12 mm dragend schroefdraad)
  - M14x 1,50 min. 7,5 omwentelingen (11 mm dragend schroefdraad)
  - M15x 1,25 min. 10 omwentelingen (13 mm dragend schroefdraad)
  - 1/2" UNF min. 8 Umdreningen (11 mm tragendes Gewinde)

Voor ST schachtmoeren:

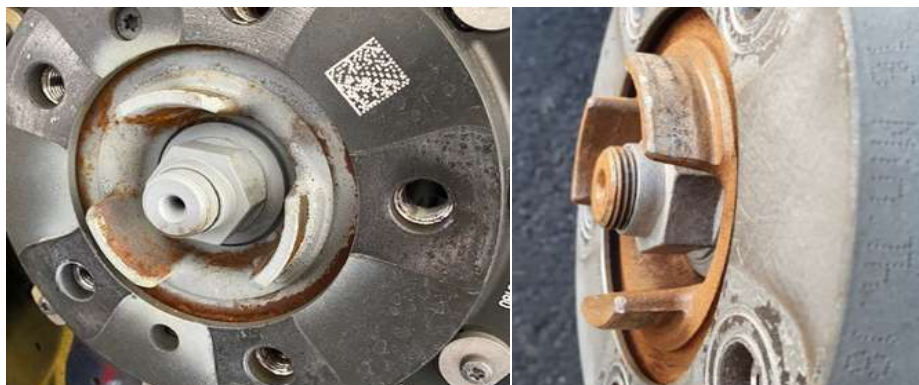
- M12x 1,25 min. 12 omwentelingen (15mm dragend schroefdraad)
- M12x 1,50 min. 10 omwentelingen (15mm dragend schroefdraad)
- M14x 1,50 min. 12,5 omwentelingen (19mm dragend schroefdraad)
- 1/2" min. 12 omwentelingen (16mm dragend schroefdraad)

Een te grote inschroefdiepte kan leiden tot schade aan de assen (remdelen, ABS-regelschijven, enz.).

Daarom moeten de wielen, nadat de montage is voltooid, met de hand worden gedraaid terwijl ze niet belast worden om de vrijloop van de langere wielbouten te controleren.

Voor sommige voertuigen is de kritische tolerantie 2 mm!

- 338** = De originele staande bouten moeten worden ingekort.  
De resterende lengte van de staande bouten die uit de spacer steken, moet kleiner zijn dan de diepte van de uitsparing in de velg.
- De minimale inschroefdieptes van alle wielmoeren moeten in acht worden genomen.
- 339** = Alleen voor voertuigmodellen met 3 uitsparingen op de centreerkraag



**340** = Alleen voor voertuigmodellen met 5 uitsparingen op de centreerkraag



*Fouten en wijzigingen voorbehouden.*